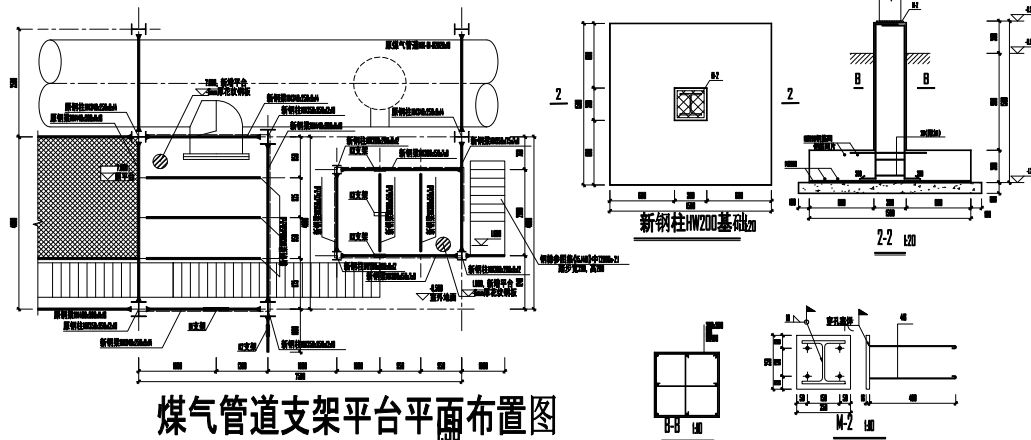


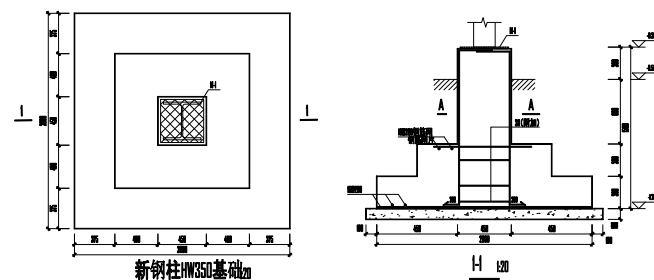
| 项目名称                 | 混合煤气加压装置入口总管管架平台 | 工程编号          | -  | 项目册数 | 第1册     |
|----------------------|------------------|---------------|----|------|---------|
| 子项名称                 | -                | 子项编号          | 01 | 出版日期 | 2023.11 |
| 阶段                   | 专业               | 名称            | 页码 | 1    | 页码总数    |
| 序号                   | 图号               | 名称            | 张数 | 备注   |         |
| 1                    | 01-20-01         | 图纸目录          | A4 | 1    |         |
| 2                    | 01-20-01         | 煤气管道支架平台平面布置图 | A2 | 1    |         |
| 3                    | 01-20-02         | 节点大样图         | A2 | 1    |         |
| 合计共 3 张, 折合 1.125 A1 |                  |               |    |      |         |

项目负责人: 曾成勇 专业负责人: 王青松 设计人: 斯周斌

日期: 2023.11.11



煤气管道支架平台平面布置图



新钢柱HW500基础

**结构设计说明**  
1.尺寸标注单位为mm,标高单位为m,管架顶标高均为相对标高,未注明标高均为相对标高。  
2.基础底面采用C15碎石垫层,每层100mm,分层夯实,压实系数1.05,地基承载力特征值 $f_{ak} \geq 150$  kPa。基础四周用土回填,回填土不得使用淤泥、腐土及有机质土,不得混入树根、杂草等垃圾和腐蚀性土,夯实回填(每层约300mm),压实系数 $> 0.94$ ,回填范围为出基础外边缘1.5米。

设计阶段

设计专业

设计单位: 宁波钢铁有限公司

项目名称: 混合煤气加压装置入口总管管架平台

子项名称: -

工程编号: - 子项编号: 01

项目负责人: 曾成勇

专业负责人: 王青松

设计人: 斯周斌

设计日期: 2023.11

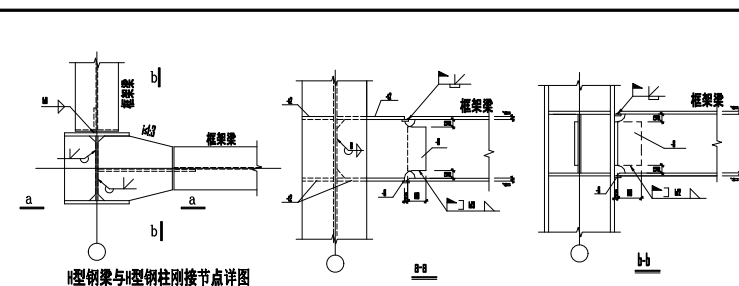
比例: 1:100 日期: 2023.11

图名: 煤气管道支架平台平面布置图

图号: 01-20-01

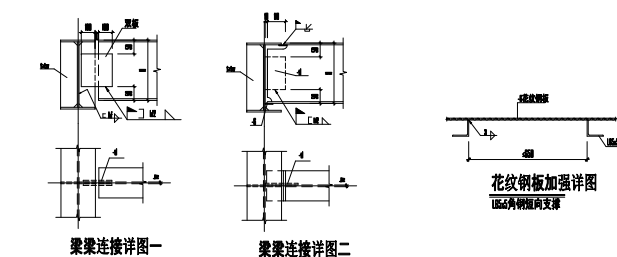
比例: 1:100 日期: 2023.11

图例



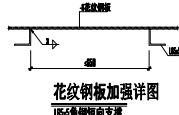
H型钢梁与H型钢柱刚接节点详图

| 梁型号       | h   | h'  | M  | M' | M <sub>0</sub> | 节点板材料 |
|-----------|-----|-----|----|----|----------------|-------|
| HW400x400 | 400 | 350 | 10 | 10 | 10             | Q235  |
| HW400x200 | 400 | 350 | 10 | 10 | 10             | Q235  |
| HW400x150 | 400 | 350 | 10 | 10 | 10             | Q235  |
| HW300x300 | 300 | 250 | 10 | 10 | 10             | Q235  |
| HW200x200 | 200 | 150 | 10 | 10 | 10             | Q235  |

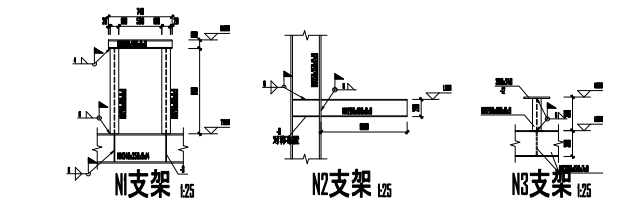


梁连接详图一

梁连接详图二



花纹钢板加强详图  
150°角钢向支撑



N1支架 1:25

N2支架 1:25

N3支架 1:25

**说明:**  
1.图中所示标高均为结构层梁顶面标高,未注明梁均层轴线或尺寸线中。  
2.所有梁柱,所有槽钢,槽钢材料均为Q235,所有槽钢开口均朝向平台内侧。  
3.平面图中“-”表示刚接节点,“-”表示铰接节点。  
4.“-”表示左件,“-”表示柱间支撑。  
5.钢结构在除锈前应进行表面处理,清除毛刺、焊渣、飞溅物、积尘、疏松物以及涂层等。  
6.钢材表面除锈方法和除锈等级应符合国家标准GB8923-88及现行行业标准GB50205-2001的要求。  
7.角钢角尺60°,角钢要求应符合GB50205的技术规定。  
8.未注明的角件的角钢高度尺寸 $\leq 50$ mm且不大于较薄件厚度的1/2倍。  
9.若在支架梁增加角钢,角钢与梁板应焊接。  
10.若金未及原设计详图设计,与说明及有矛盾时,以说明为准。  
11.图中未标注尺寸与现场测量不符,则以现场测量结果为准。  
12.施工单位可自行调整。  
13.本工程油漆涂层见下表:

| 使用条件 | 底漆   | 面漆   | 漆膜厚度(μm) | 漆膜干燥时间(小时) |
|------|------|------|----------|------------|
| 内表面  | 环氧底漆 | 环氧面漆 | 70μm     | /          |
| 外表面  | 环氧底漆 | 环氧面漆 | 70μm     | 240h       |

注:表中涂装道数系指采用高压无气喷涂的道数,若采用刷涂或滚涂等其他方法时,则应增加涂装道数,以达到规定的漆膜厚度。

设计阶段

设计专业

设计单位: 宁波钢铁有限公司

项目名称: 混合煤气加压装置入口总管管架平台

子项名称: -

工程编号: - 子项编号: 01

项目负责人: 曾成勇

专业负责人: 王青松

设计人: 斯周斌

设计日期: 2023.11

比例: 1:100 日期: 2023.11

图名: 节点大样图

图号: 01-20-01

比例: 1:100 日期: 2023.11

图例